Produktdatablad

CURATECH TA 278 G Affedtning af støbejern, stål og rustfrit stål	**Leverandør:** ANMASI A/S Thorsvej 240 DK-7200, Grindsted
Generel anvendelse: Produktet anvendes til affedtning i spulevasker og ultralydsrenser for kølesmøremidler, olie og fedt. Velegnet til både nye emner og i forbindelse med vedligehold af motordele, maskiner og lign.	**Kontaktinformation:** Kundeservice +45 76 50 02 32 info@anmasi.dk www.anmasi.dk

Produktdata:	Form: pH-værdi: Farve: Densitet: Min. temperatur:	Flydende 12,0 – 12,8 Lysegul 1,18 – 1,21 g/cm3 +5°C
Anvendelse:	Blandingsforhold: Temperatur: Eksponeringstid: Kompatibilitet:	3 – 5% (spulevask) 4 – 8% (ultralydsrensning) 40 – 65°C 4 – 8 minutter (afhængig af smudsgraden) Støbejern, stål, rustfrit stål og alkalisk resistent plastik
Titration (måling dosering)	Vejledning: 1. Tag en prøve af anlæggets tank på 10 ml opblandet løsning. 2. Tilsæt 100 ml demiraliseret vand 3. Tilsæt 5-6 dråber phenolphtalein 4. Tilsæt saltsyre 0,1 N indtil løsning går fra rød til klar/gennemsigtig. 5. Antal ml saltsyre tilsat x factor 0,33 giver jer aktuel dosering i %	Ingredienser: • Væske fra anlæggets tank • Demiraliseret vand • Saltsyre 0,1 N • Phenolphtalein • 1 stk. titrations-kit (kan tilbydes af kemi leverandør) • Lommeregner (factor x 0,33)
Egenskaber:	• Produktet er udviklet til støbejern, stål og rustfrit stål • Særdeles velegnet til både ultralydsrensning og spulevask • Produktet er velegnet til "renseforstærker" kemikalier som kan tilsættes og give et endnu bedre resultat. Kontakt os for mere information om den renseforstærker som passer til jeres brug • Velegnet til reparationsværksteder for entreprenørmaskiner, lastbiler, landbrugsmaskiner etc. • Fjerner effektivt generelle urenheder, olie, fedt, pigmenter og sod fra overflader	
Brancher:	Værksteder, reparation- og vedligehold, maskinværksteder, metalindustri, affedtning	
Nødtelefon:	Kontakt Giftlinien og se sikkerhedsdatablad (åbent 24 timer i døgnet). +45 82 12 12 12	